

**PÄIVITYKSIÄ
2008 – 2009**

Pvm	Muutoskohta
19.1	Kohta 5
13.1	Kohta 3.1.2
26.6	Kohdat 3.1.3, 5
16.5	3.1.2 EAN-koodi
2.5	3.1.4 Poistettu
25.4	3.1.4. Merkkien yhteinen minimikoko
16.4	3.1.2. Viivakoodin uudelleenkäyttö

PALAUTTEET:
info@palpa.fi

**UUSIEN
KIERRÄTYSMUOVIPULLOJEN
MERKINNÄT**

MARKKINOILLA 1.1.2008 ALKAEN

19.1.2009

Pantilliseen kierrätysmuovipulloon pakatun tuotteen rekisteröintiprosessissa Palpa tarkastaa ja hyväksyy sekä pullon että pulloon kuuluvien pakkaus-
tarvikkeiden ominaisuudet sekä merkinnät, joiden kaikkien on täytettävä
kierrätysmuovipullojärjestelmän vaatimukset.

1 KIERRÄTYSMUOVIPULLOJEN MUOTO

Kierrätysmuovipullojärjestelmään rekisteröidyt pullot tunnistetaan palautus-
automaateissa kierrätysmuovipullon etikettiin painetun viivakoodin avulla.
Tunnistusprosessia nopeutetaan ja varmennetaan lisäksi kierrätysmuovipullon
profilitunnistuksella. Nämä tunnistustekniikat edellyttävät pulloita tiettyjä pullon
muotoon ja käsiteltävyyteen kohdistuvia vaatimuksia.

Pullon tunnistus tapahtuu palautusautomaatin syöttökuljettimella, jossa pullo
pysäytetään ja pyöritetään ympäri muutamia kierroksia. Kierrätysmuovipullon
on oltava sylinterimäinen painopisteen molemmin puolin, jotta tyhjää pulloa
pystytään pyörittämään riittävän tasaisesti tunnistamisen onnistumiseksi
luotettavasti. Pyöreät ja pitkäkaulaiset pullot voivat pyöriä hyvin palautus-
automaattien syöttökuljettimella, mutta pullot keinoivat pyöritettäessä niin paljon,
että niiden tunnistaminen ei onnistu.

Muut pullomuodot voidaan tapauskohtaisesti rekisteröidä kierrätysmuovipullo-
järjestelmään, mikäli ne toimivat kaikkien markkinoilla toimivien palautusauto-
maattitoimittajien laitteissa ja täyttävät muut kierrätysmuovipulloille asetut
vaatimukset.

2 KIERRÄTYSMUOVIPULLOJEN MITAT

Palautusautomaatissa tapahtuva pullojen mekaaninen käsittely sekä
tunnistaminen asettavat tunnistettaville kierrätysmuovipulloille seuraavat
mittarajoitukset:

	Min.	Max.
Pullon ulkohalkaisija	50 mm	120 mm
Pullon kokonaiskorkeus (sis. sulkimen)	130 mm	360 mm 380 mm (v. 2010 alkaen)

3 KIERRÄTYSMUOVIPULLON MERKINNÄT

3.1 PAKOLLISET MERKINNÄT

3.1.1 KIERRÄTYSMERKKI

Kierrätysmuovipulloon tai etikettiin on painettava Suomen
Valtioneuvoston päätöksen nro 817 mukainen pakkaus-
materiaalimerkki. Kuvan mukaisen PET-raaka-aineen
nuolikulmiomerkin on oltava vähintään 5 mm korkea.



Korkeus
min. 5 mm

3.1.2 EAN-KOODI

Kierrätysmuovipullot tunnistetaan palautusautomaateissa viivakoodin avulla.
Pullon etikettiin painetaan jäljempänä kuvatus mukaisesti EAN 13 -viivakoodi.
Mikäli kierrätysmuovipullon etiketti on pinta- tai painoalaltaan hyvin pieni,
voidaan etikettiin painaa myös EAN 8 -viivakoodi. EAN 8 -koodi on haettava aina
erikseen GS1:ltä (www.gs1.fi).

PANTILLISEN JUOMAPAKKAUKSEN EAN-KOODIN KÄYTTÖOHJEET

- Kaikki kierrätysmuovipullojärjestelmään rekisteröivät kierrätysmuovipullot
on aina varustettava yksinomaan Suomessa käytössä olevalla EAN-koodilla.
Koodi voidaan hakea pantinmaksajan kotimaassa eli se voi olla muu kuin 64-
alkuinen.
- Hakijan on tuotteen rekisteröintihakemuksessa vakuutettava, että kyseistä
viivakoodia ei käytetä eikä tulla käyttämään muissa maissa.
- Palpa suosittelee käytettäväksi pantillisille juomapakkauksille aina uutta EAN-
koodia.
- Aikaisemmin pantillisessa juomapakkauksessa käytössä ollut EAN-koodia
ei saa käyttää uudelleen muille tuotteille.
- Toisella tuotteella käytössä ollut EAN-koodia ei saa käyttää pantilliselle juoma-
pakkaukselle seuraavan viiden (5) vuoden aikana käytön lopetuksesta lukien.
- Mikäli kierrätysmuovipullon materiaali, väri tai muoto muuttuu, tuotteelle on
haettava uusi EAN-koodi. Myös etiketti- tai suljinmateriaalin muutos edellyttää
uutta EAN-koodia. Jos ainoastaan etikettipainatus muuttuu, on Palpalle ja
palautusautomaattivalmistajille lähetettävä uudet mallipullot testattaviksi, mutta
uutta EAN-koodia ei tarvita.

Valtaosa pantillisista juomapakkauksista palautetaan palautusautomaatteihin,
joissa EAN-koodi luetaan automaattisesti. Tämän vuoksi painojäljen laatuun,
mittoihin, värikontrastiin sekä koodin sijoittamiseen on kiinnitettävä erityistä
huomiota. Viivakoodien on täytettävä jäljempänä kuvattujen vaatimusten lisäksi
kaikki GS1:n viivakoodeille asettamat vaatimukset (ks. www.gs1.fi).

Pantinmaksaja vastaa koko tuotteen käytön ajan siitä, että EAN-koodi on liikkeelle
laskettaessa tunnistamiskelpoinen palautusautomaateissa.

VIIVAKOODIN LAATU JA VÄRIT

Viivakoodin laadun on täytettävä painatuksen jälkeen vähintään **ANSI laatuluokka B**. Koodin laatutaso on tärkeää sopia etiketin hankintasopimuksessa sekä varmentaa etikettien vastaanottotarkastuksen yhteydessä laatumittauksella.

Viivakoodin viivat on painettava mustalla valkoiselle pohjalle. Palpa voi hyväksyä muut GS1:n määrittelemät väriyhdistelmät tapauskohtaisesti erikseen.

Viivakoodin painatuksen laadun lisäksi on huomioitava painopinnan ominaisuudet (kiilto, läpinäkyvyys ym.) sekä viivakoodin luettavuuden säilyminen erilaisten rasitusten osalta (hankaus, kosteus, ym.).

VIIVAKOODIN KOKO



Vain esimerkki, katso oikea osoitteesta www.gs1.fi

EAN 13 - ja EAN 8 -viivakoodien suurennussuhteen on oltava vähintään 0,8. Viivakoodin alussa ja lopussa on oltava noin 3 mm leveä valkoinen alue (quiet zone).

VIIVAKOODIN SUUNTA JA SIJOITUS

Viivakoodi on asemitava pystyasentoon (ns. tikapuuasento), jolloin viivat ovat vaakasuorassa pullon seistessä tasolla.

Viivakoodi on sijoitettava pulloon korkeussuunnassa siten, että viivakoodin symbolin alareuna on vähintään 30 mm ja yläreuna enintään 230 mm korkeudella pullon pohjatasosta mitattuna.

3.1.3 PANTTITUNNISTE

Visuaalista panttitunnistetta käytetään, jotta kuluttajat ja manuaaliset palautuspisteet pystyvät erottamaan pantilliset pullot pantittomista.

Tunnisteen pienin käytettävä koko on 18 mm * 13 mm (leveys * korkeus) ja se on sijoitettava viivakoodin lähelle. Panttimerkin on erotuttava selvästi taustasta ja taustan on oltava yksivärinen. Suositeltavia väriyhdistelmiä ovat musta teksti valkoista taustaa vastaan tai valkoinen teksti mustaa taustaa vastaan. Muut väriyhdistelmät voidaan sallia Palpan hyväksynnän jälkeen.



Sekamateriaalimerkkiä on käytettävä, jos pullossa on kierrätykseen huonosti soveltuvia materiaaleja tai pullon poikkileikkausmuoto ei ole pyöreä. Tarkemmat ohjeet löytyvät Palpan voimassa olevasta kierrätysmuovipullojen spesifikaatiosta. Sekamateriaalimerkin minimikoko on 22,0 mm * 24,5 mm (leveys * korkeus). Suositeltava koko on 24,5 mm * 28 mm (leveys * korkeus).



3.2 SUOSITELTAVAT MERKINNÄT

3.2.1 KIERRÄTYSMUOVIPULLOAIHION (PREFORM) VALMISTAJA JA MUOTTINUMERO

Pulloaihion (preform) kaulaosaan (suljinkierteen ja kaularenkaan väliin) suositellaan merkittäväksi kierrätysmuovipulloaihion valmistajan tunnus sekä muottipesän numero. Nämä merkinnät parantavat merkittävästi erilaisten PET-raaka-aineeseen tai pulloaihion laatuun kohdistuvien laatuvirheiden jäljittämistä. Merkinnät eivät kuitenkaan ole välttämättömiä kierrätysmuovipullojärjestelmän kannalta.

3.2.2 KIERRÄTYSMUOVIPULLON VALMISTAJA JA MUOTTINUMERO

PET-raaka-ainemerkinän lisäksi pulloon suositellaan merkittäväksi pullon puhaltajan nimi tai logo sekä kyseisen puhallusmuotin numero.

4 PANTTIARVOT

Juomapakkasasetuksessa määrätyt juomapakkausten panttiarvot:

- | | |
|--------------------------------|--------|
| • 0,35 l tai alle | 0,10 € |
| • yli 0,35 l, mutta alle 1,0 l | 0,20 € |
| • 1,0 l tai yli | 0,40 € |

5 UUDEN TUOTTEEN HYVÄKSYMISMENETTELY KIERRÄTYSJÄRJESTELMÄÄN

Pantinmaksajan on rekisteröitävä jokainen tuote kierrätysjärjestelmään. Tuotteen rekisteröintilomake on täytettävä Palpan Extranet-sivuilla, jonne maahantuojaja tai valmistaja saa tunnuksen yritysrekisteröitymisen jälkeen.

Palpalle ja palautusautomaattien valmistajille on toimitettava autenttiset mallipullot vähintään 1 kuukautta ennen tuotteen myynnin aloittamista. Palpalle on toimitettava testattavaksi 2 mallipulloa ja palautusautomaattien valmistajille 6 mallipulloa kullekin.

Palpa voi antaa pullolle, sulkimelle sekä etiketille esihyväksynnän. Tuotteen lopullinen hyväksyntä kierrätysjärjestelmään tehdään vasta rekisteröintilomakkeen, autenttisen näytteen ja palautusautomaattitoimittajien testauksen perusteella. Jos tuotetta ei voida rekisteröidä kierrätysjärjestelmään, Palpa antaa pantinmaksajalle kirjallisesti tiedon hylkäyksen syystä.

Pakkauksessa, etiketissä sekä etikettipainatuksessa tapahtuvat muutokset on aina ilmoitettava Palpalle.

Palpa pidättää oikeuden olla rekisteröimättä kierrätysmuovipullojärjestelmään tuotetta, joka ei kaikilta osin täytä vaatimuksia.

Rekisteröinnin jälkeen Palpa perii hyväksymishetkellä voimassa olevan hinnaston mukaisen koodimaksun palautusautomaattien päivittämisestä, joka tehdään kaksi kertaa kuukaudessa.





SUOMEN PALAUTUSPAKKAUS OY
PL 119
00241 HELSINKI

PUH. (09) 868 9860
FAKSI (09) 278 7511
INFO@PALPA.FI

WWW.PALPA.FI